



SVERPAINT KB-5612

SVERNICIANTE ALCALINO A CALDO

APPLICAZIONI PRINCIPALI

Sverniciante composto da solventi altobollenti e da acceleranti esente da NMP e composti alogenati. Indicato per rimuovere tutte le principali vernici a polvere ed elettroforetiche da particolari metallici, in particolar modo alluminio, zinco e loro leghe.

SVERPAINT KB-5612 viene normalmente utilizzato in vasche ad immersione a caldo con temperature comprese tra +40 e +80°C.

Grazie alla sua speciale formulazione non intacca le leghe leggere e nemmeno eventuali conversioni superficiali, come ad esempio trattamenti galvanici, effettuati prima della verniciatura permettendo così di passare immediatamente alla riverniciatura senza subire alcun altro trattamento.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

ASPETTO	: liquido
COLORE	: incolore/paglierino
ODORE	: caratteristico
PESO SPECIFICO	: 1,040 ± 0,020 Kg/L
pH	: > 12
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	: > +85°C

MODALITÀ DI IMPIEGO

Osservazioni generali di applicazione:

- rimuovere tutte le impurità e l'acqua dalla vasca a immersione prima di riempirla di prodotto
- evitare il contatto o l'aggiunta di sostanze chimiche o acqua nel bagno se non richiesto dal nostro Servizio Tecnico
- le superfici sverniciate devono essere risciacquate con acqua

Il bagno di sverniciatura deve essere pulito periodicamente. Un contenuto di fango superiore al 10 - 15% del volume del bagno può essere rimosso mediante separazione gravimetrica. Si raccomanda l'analisi periodica del bagno per valutare il contenuto dei componenti ed eventualmente correggerne la concentrazione mediante l'uso di additivo.

CONTROLLO DEL BAGNO

Prelevare un campione del bagno di trattamento preventivamente agitato.

Attendere che il campione sedimenti i solidi contenuti all'interno e che raggiunga temperatura ambiente.

Prelevare, dal campione decantato, 5 cc di soluzione (non prelevare la parte decantata), diluire con 50 - 100 ml d'acqua; aggiungere 2 - 3 gocce di indicatore fenoltaleina e titolare con acido cloridrico (HCl) N/1 fino a viraggio della soluzione da rosato a incolore.

Il pH di fine titolazione deve essere 8,5 ± 0,1.

Per determinare la concentrazione di SVERPAINT KB-5612 applicare la formula:

$$(\text{ml HCl N/1}) \times (10) \times (5,5) = \% \text{ SVERPAINT KB-5612}$$

il valore espresso in % non deve essere mai inferiore a 50%, in caso contrario si necessita l'aggiunta dell'additivo correttore alcalinità.

L'aggiunta di un 1% v/v di additivo AD S-1210 incrementa la concentrazione di un 7% circa.

STOCCAGGIO

Conservare nelle confezioni originali a temperature comprese tra +4 e +35°C, lontano da fonti di calore e da raggi solari.



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e delle verifiche effettuate presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità del prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare delle prove prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa.