



© Nitesco

Uno dei tavoli realizzati e verniciati a polvere da Nitesco International.



FOCUS ON TECHNOLOGY

SPECIAL ISSUE ON ARCHITECTURE & DESIGN



Adesione superficiale perfetta della finitura a polvere su elementi di arredo grazie alla combinazione di pretrattamento meccanico e chimico

Giorgia Ricchluti **ipcm**[®]

Nitesco Srl, azienda impegnata da oltre vent'anni nella produzione, fornitura e verniciatura conto terzi di componenti d'arredo per la realizzazione di tavoli e scrivanie, sbarca sul mercato con un proprio marchio e si affida a DN Chemicals per la fornitura di prodotti chimici destinati al pretrattamento di elementi d'arredo di alta gamma.

Uno dei maggiori poli di attrazione culturale ed economica dell'Italia riguarda il mondo del design. La cura per i dettagli, l'originalità delle soluzioni e il gusto raffinato sono da sempre i principali elementi che ci contraddistinguono dalle altre nazioni. Ne è consapevole Francesco Cazzaro, titolare di Nitesco Srl, una realtà industriale di Castelminio di Resana (TV) che da oltre vent'anni opera nel settore dell'office e dell'arredamento progettando, attraverso bozze di disegni ricevuti dai clienti, soluzioni idonee, competitive e strutturate. Nitesco è l'espressione dell'italianità in tutte le sue sfaccettature: legame con il territorio, ricerca della qualità, attenzione ai dettagli e design innovativo.

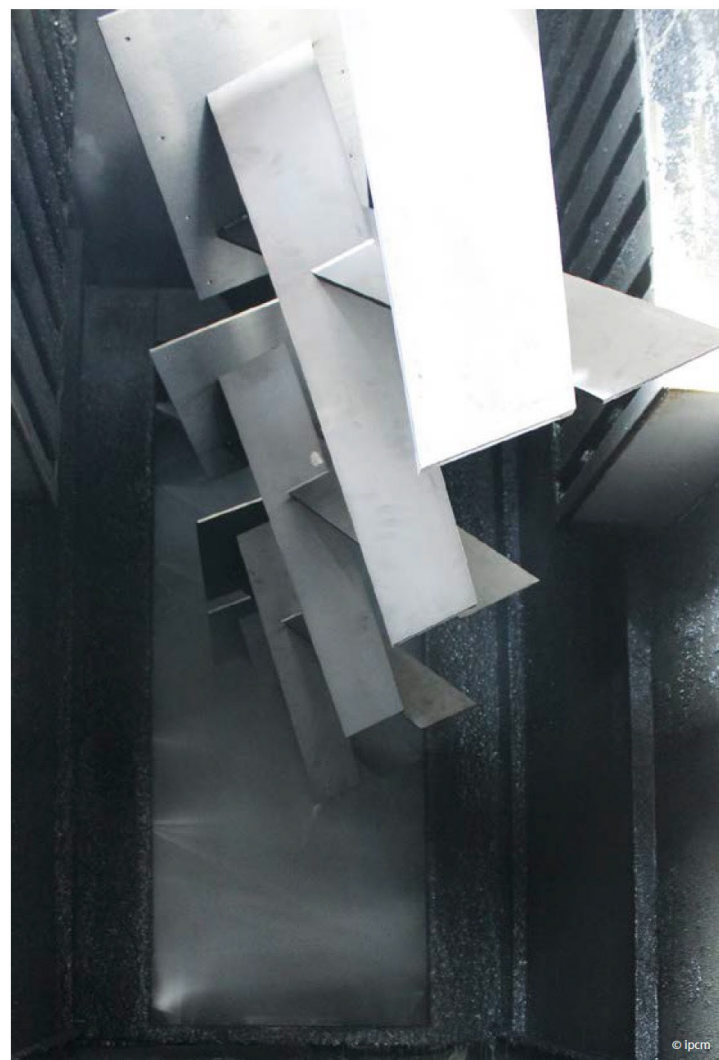
Oggi l'azienda si è evoluta, sviluppandosi a partire dal proprio know-how e arrivando, dopo anni di ricerca avanzata, a creare un proprio marchio di arredo che a breve darà vita alla prima collezione di tavoli e sedie progettata interamente da Nitesco. Una combinazione del tutto unica di design ed eccellenza tecnica, con cui l'azienda veneta conta di riposizionarsi nel settore e sbarcare con il proprio marchio sul mercato, non solo italiano ma anche internazionale, non più come solido fornitore di semilavorati ma come partner proattivo nella realizzazione di nuovi progetti.

Grazie alle innovazioni tecnologiche che caratterizzano la produzione e alla progettazione di soluzioni impiantistiche personalizzate, Nitesco è in grado di raggiungere un mercato di nicchia come quello di designer e architetti di interni che richiedono prodotti sempre più prestazionali adatti sia per interni che per esterni (bar, ristoranti, hotel...) in risposta alle tendenze attuali. L'azienda è da sempre nota per l'attenzione rivolta all'ottenimento di superfici caratterizzate da un'ottima resistenza agli agenti chimici e atmosferici, particolarmente



L'impianto di verniciatura con il trasportatore birottaia fornito da Futura Convogliatori Aerei e il tunnel di pretrattamento.

adatte all'impiego in ambito architettonico. "Abbiamo lavorato con alcune aziende di fama internazionale, come Cattelan, Calligaris e indirettamente Ikea; quest'ultima poneva requisiti difficili da soddisfare, ma il nostro punto di forza è proprio quello di trovare soluzioni adatte di fronte ad ogni problema. Siamo conosciuti all'interno del settore per l'alta qualità dei nostri prodotti e delle loro finiture. Avevamo però una criticità legata alla presenza di oli di stampaggio sulle superfici dei prodotti da verniciare, che abbiamo risolto grazie alla collaborazione con DN Chemicals, gruppo in grado di fornire soluzioni complete per tutti i cicli produttivi di pretrattamento delle superfici, incluse le nanotecnologie, del trattamento delle acque e della sverniciatura." L'azienda, fornitore di oggetti di design per brand internazionali, è consapevole dell'importanza che la verniciatura conto terzi ha avuto, e possiede tutt'ora ai fini del suo successo industriale. "Per Nitesco la verniciatura conto terzi gioca un ruolo davvero importante, siamo



Interno del tunnel di pretrattamento.

conosciuti dalla maggior parte delle aziende di arredamento per questo”.

Il pretrattamento: una fase strategica per la protezione degli elementi d'arredo di Nitesco

L'azienda trevisana si è dunque affermata anche nel mondo della verniciatura conto terzi. “Siamo terzisti puri. Per noi la verniciatura è fondamentale. La fase più importante del ciclo di verniciatura, è il pretrattamento. Senza un corretto ed efficace pretrattamento non è possibile garantire una valida adesione dello strato di verniciatura.” Per i tavoli e le basi della nuova collezione Nitesco, alcuni passaggi fondamentali del processo produttivo sono: “Partiamo da una lamiera zincata a caldo che viene pretrattata meccanicamente per rimuovere l'ossido di zinco rimasto sulla superficie con un impianto ad altissima pressione sviluppato ad hoc, e poi chimicamente con i prodotti di DN



Il Powder Center.



Chemicals, per poi passare direttamente alla verniciatura”.

Il ciclo di pretrattamento è di tipo tradizionale con fosfatazione a 4 stadi. Grazie ai prodotti chimici forniti da DN Chemicals, Nitesco ha risolto un problema che in passato le aveva creato numerose complicazioni, ovvero la presenza di oli di stampaggio sui prodotti da verniciare. Inizialmente l'azienda utilizzava unicamente la fosfatazione nel suo ciclo di pretrattamento, ma questa non era sufficiente a rimuovere efficacemente il grasso; dopo aver incrementato le fasi di pretrattamento, hanno risolto questo problema.

“In seguito alla collaborazione con DN Chemicals, e quindi al miglioramento della parte di pretrattamento, abbiamo notato subito un cambiamento evidente della qualità del prodotto finito, tanto che pensiamo già di integrare altre soluzioni nanotecnologiche nella nostra produzione”.

Nitesco aveva già ottenuto in passato una certificazione che attestava il superamento della classe di corrosività C5 in test di nebbia salina. Dopo l'introduzione dei prodotti di DN Chemicals, uno dei primi test ha rilevato un grado di resistenza di 600 ore in nebbia salina della superficie trattata senza l'applicazione del fondo.

“Se oggi immergessimo una delle nostre basi in metallo per tavoli in acqua di mare non subirebbe alcun tipo di danneggiamento, grazie alla combinazione di pretrattamento meccanico e di pretrattamento chimico sul metallo.”

Verniciatura conto terzi: il punto di forza di Nitesco

“L'impianto di verniciatura è lungo 30 metri, ed è costituito da un trasportatore birotaria fornitoci da Futura Convogliatori Aerei di Robecco Pavese (PV), una cabina di applicazione delle polveri poliesteri con 12 pistole montate su 2 reciprocatori contrapposti e due stazioni per il pre e il post ritocco manuale. Stiamo pensando di integrare



La postazione di pre-ritocco della cabina applicazione polveri di Gema Europe. Nitesco vernicia al suo interno tutti i componenti.

una nuova cabina da affiancare a quella già pre esistente da dedicare ai piccoli lotti, deviando il percorso del trasportatore per creare un altro polmone di accumulo”, conclude Francesco Cazzaro. “Siamo riusciti, dopo molto tempo, ad arrivare ad una media di 8 cambi colore al giorno, quando prima ne effettuavamo circa 12/13”, continua il titolare dell’azienda, “ma la doppia cabina ci donerebbe una flessibilità di gran lunga maggiore”.

I progetti futuri di Nitesco

Uno dei progetti che Nitesco ha in mente per il futuro è quello di implementare l’impianto di pretrattamento integrando il sistema Soft Rain, un sistema all’avanguardia per la gestione e il controllo dell’acqua e per l’applicazione di prodotti innovativi nanotecnologici sulle superfici metalliche, che conferisce al manufatto trattato un incremento dell’adesione della vernice sul supporto e un’ancora più elevata resistenza alla corrosione.

Un secondo obiettivo che Nitesco si è posta è quello di riuscire in breve tempo a posizionarsi sul mercato come produttore di arredo e non esclusivamente come terzista. L’azienda, già presente su Archiproducts¹, portale dedicato al Design e all’Architettura in cui si ha la possibilità di pubblicare i propri cataloghi per renderli disponibili ad un’audience qualificata ed entrare in contatto con professionisti e appassionati in ogni parte del mondo, vuole affermarsi come produttore di tavoli e sedie per il settore dell’office, affiancando all’offerta di servizi in conto terzi, la vendita di prodotti a marchio proprio. ○



Il polmone di accumulo nella zona di scarico e alcuni particolari verniciati.

¹ www.archiproducts.com